

«ТРИОД-А» – простая и практичная молниезащита и заземление



Изделия компании «ТРИОД-А» для систем молниезащиты отличаются практичностью, простотой, надежностью и разумной ценой. Одновременно они успешно замещают импортные аналоги. В статье представлены некоторые из данных изделий: держатель молниеприемной сетки ДГ810-70, хомуты для заземления труб, комплекс продуктов для экзотермической сварки проводников заземления, монтажный станок для выравнивания металлического прутка.

Компания «ТРИОД-А», г. Ростов-на-Дону

При строительстве новых и реконструкции существующих объектов большое внимание уделяется молниезащите. Однако проблема заключается в том, что проектировщики не всегда специализируются на данных системах, поэтому в проектных спецификациях нередко можно встретить изделия, которые на практике неприменимы для данного объекта. Или, например, случается, что проектировщик в силу своей загруженности забывает добавить в спецификацию необходимые для молниеотводов комплектующие, а если этих комплектующих много, то конечная сумма к неудовольствию заказчика может существенно увеличиться по сравнению с указанной в первоначальной смете. Да и от подрядчика иногда можно услышать просьбу: «Дайте нам держатели молниеприемной сетки попрочней, чтобы их не сносило во время таяния снега».

Так какое же оборудование выбрать из предложенного на рынке, чтобы оно надежно выполняло защитную функцию, подчинялось принципу целесообразности и при этом было приемлемым по цене? На эти вопросы могут ответить в компании «ТРИОД-А» из Ростова-на-Дону.

Приоритетная задача для компании «ТРИОД-А» – предоставить заказчику оптимальное решение, ко-

торое применимо на практике для его объекта, а также позволяет экономить бюджет стройки. Поэтому специалисты предприятия стараются применять максимально простые решения, избегая слишком сложных крепежей, и поставляют изделия в комплекте. При формировании комплектов в компании ориентируются на мнение специалистов по монтажу – практикующих монтажников, обладающих большим опытом работы. Приведем лишь некоторые примеры решений компании «ТРИОД-А», предназначенных для систем молниезащиты.

Держатель ДГ810-70

Одним из самых популярных держателей молниеприемной сетки является ДГ810-70 (рис. 1). При всей простоте и даже примитивности данной конструкции в ней есть свои весомые плюсы. Толщина стали 2 мм и ширина 30 мм делают этот держатель очень прочным (на металле производитель не экономит). Болтовой зажим позволяет закрепить пруток диаметром от 8 до 12 мм, при этом зажатие настолько прочное, что выдернуть пруток совсем не просто. Это позволяет подравнивать проволоку прямо на крыше в месте установки.

Кроме того, держатели ДГ810-70 комплектуются резиновым уплотнителем, чтобы избежать возможной те-

чи кровли. Высота изделия тоже неслучайна: она позволяет применять его на кровлях из самых популярных материалов, таких как металлочерепица и профлист. И, конечно же, ДГ810-70 соответствует требованиям отечественных стандартов.

Хомуты для заземления труб

В «Правилах устройства электроустановок» (ПУЭ) есть два требования



Рис. 1. Держатель молниеприемной сетки ДГ810-70



Рис. 2. Хомут для заземления, установленный на трубе

по заземлению металлических трубопроводов:

- ▶ должна быть обеспечена непрерывная металлическая связь на всей протяженности трубопровода, вне зависимости от его конструкции и назначения;

- ▶ трубопровод должен быть соединен с заземляющим контуром минимум в двух точках.

Как правило, для обеспечения металлической связи применяют сварку. Однако по ряду причин она не всегда возможна. В таких случаях используют хомуты для заземления труб (рис. 2). До недавнего времени на нашем рынке продавались хомуты европейских производителей. Сейчас компания

«ТРИОД-А» наладила серийный выпуск собственных хомутов для заземления труб, при этом их размерный ряд гораздо шире, чем у зарубежных аналогов, и позволяет заземлять трубопроводы, начиная от металлорукавов диаметром 20–25 мм до труб вентиляции диаметром 500 мм. Под заказ компания может изготовить хомут на трубу любого диаметра. В настоящее время производственные мощности компании «ТРИОД-А» дают возможность выпускать до нескольких тысяч хомутов в неделю, что позволяет удовлетворить практически любую потребность заказчиков.

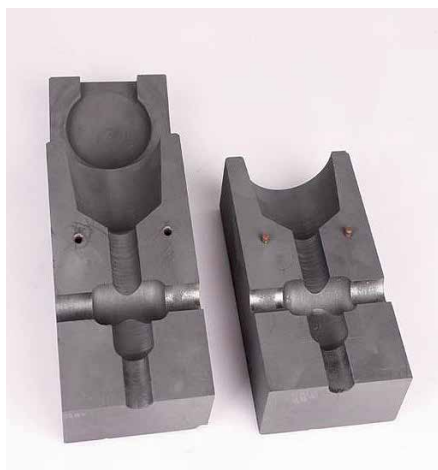
Экзотермическая сварка проводников заземления

Еще одно направление, где компания «ТРИОД-А» вносит свой вклад в построение нашей импортонезависимости, — это экзотермическая сварка проводников заземления. Сама технология давно известна. В графитовую форму для сварки вставляют свариваемые элементы и засыпают термит — сварочный материал, который представляет собой смесь порошка алюминия и оксида меди. При сгорании термита образуется расплавленный присадочный материал, который соединяет свариваемые поверхности. Продукция для экзотермической сварки зарубежного производства достаточно широко представлена на российском рынке, но в последнее время сроки поставок сильно возросли: до 3–6 месяцев, поэтому разработка российских производителей оказалась по настоящему востребованной.

Новое решение «ТРИОД-А» (рис. 3) не уступает по качеству сварки импортным аналогам. Разработчики ушли от капсул, в которые запаивают сварочный материал. С одной стороны, это доставляет некоторые неудобства, с другой — всегда можно откорректировать количество сварочной смеси, если, например, с помощью той же формы свариваются проводники меньшего сечения. Щели закрываются специальной глиной, которая разводится обычной водой. Для самих форм используется специализированный графит, который производится в России — так же, как и термосмесь. Таким образом, «ТРИОД-А» предлагает полную альтернативу зарубежному решению за меньшие деньги и при соблюдении разумных сроков. Так, на изготовление графитовых форм уходит 3–5 дней.

Изолированная молниезащита

Компания «ТРИОД-А» выпускает изолированную систему молниезащиты из российских материалов (рис. 4), что позволило заменить аналогичную зарубежную продукцию. Для изолированных частей в системе используется стеклопластик отечественного производства, который не уступает по характеристикам импортному. В данный момент выпускается широкий спектр типоразмеров изолированных держателей и молниеотводов. При этом производители могут изготовить по требованиям заказчика молниеотвод или изолированный держатель указанного размера. Стоит отметить, что изолированные держатели «ТРИОД-А» могут



а



б



в

Рис. 3. Комплекс решений для экзотермической сварки: а — графитовая форма; б — термитная медная смесь; в — пример сварного соединения

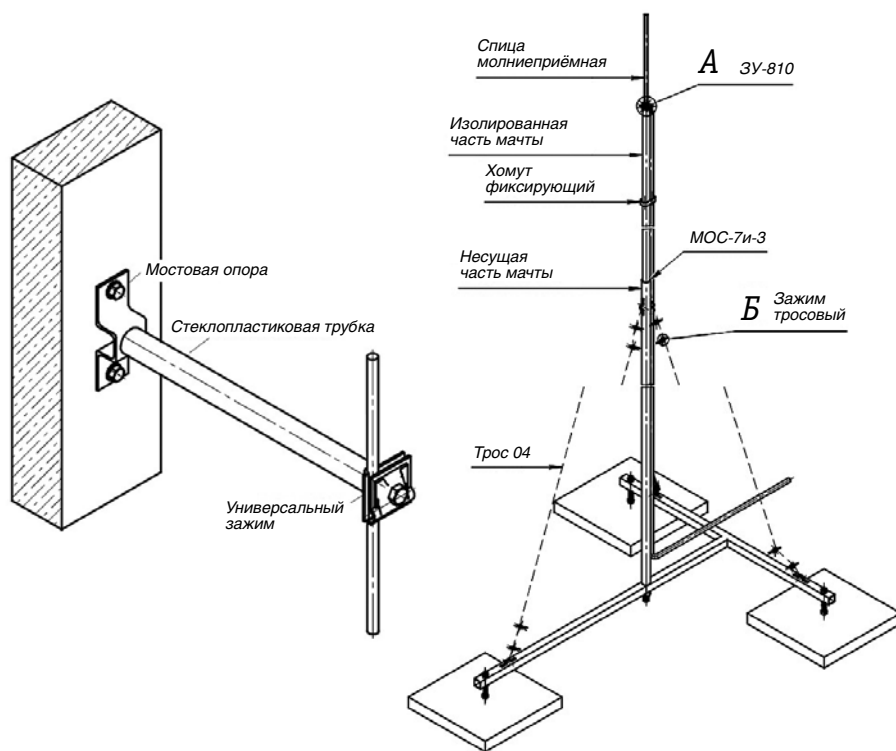


Рис. 4. Система изолированной молниезащиты

использоваться не только в молниезащите, но и, например, для крепления импульсных трубок в газотранспортных системах.

Монтажные станки для выравнивания

Для выполнения качественного монтажа системы молниезащиты компания «ТРИОД-А» разработала

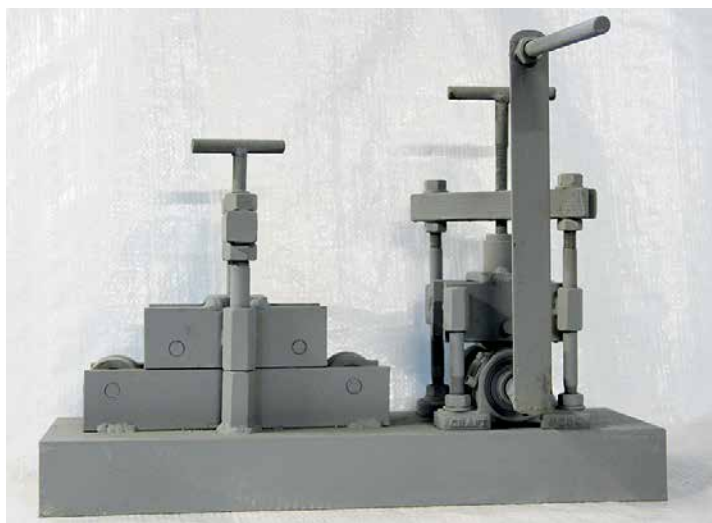


Рис. 5. Станок для выравнивания прутка СТ-810У

станки, упрощающие труд монтажника. Приведем пример. Для молниеприемной сетки используется стальной оцинкованный пруток, поставляемый в бухтах по 125 м. Этот пруток сложно выпрямить руками. Что касается стальной полосы, то ее выпрямить руками невозможно в принципе. Для этого в «ТРИОД-А» разработали простые, а главное, сверхнадежные станки СТ-810У (рис. 5) для выравнивания прутка и полосы. Различные исполнения СТ-810У могут комплектоваться мотор-приводом и треногой для разматывания прутка, что значительно облегчает работу монтажников.

Заключение

Коллектив компании «ТРИОД-А» выполняет индивидуальные заказы по чертежам, различные шины уравнивания потенциалов, нестандартные виды крепежа и иные изделия, работая со всеми видами стали, медью, алюминием, латунью, нержавеющей стали. При изготовлении изделий выполняются следующие виды работ: фрезерование ЧПУ; токарные, расточные, сварочные работы; лазерная резка металла; штамповка; протягивание и сверление заготовок; нарезание внутренней и наружной резьбы; термообработка; шлифовка; различные виды резки металла; изгиб под любым углом; гальваника; нанесение порошкового покрытия и т.д. Для защиты от коррозии готовые изделия подвергаются обработке методом термодиффузионного цинкования на оборудовании предприятия. На сегодняшний день эта технология является самым надежным из всех видов цинкования, хотя и не таким распространенным, как горячее цинкование.

Небольшой коллектив способен выполнять крупные заказы и быстро изготовить большую партию конечных изделий, которые будут безотказно служить долгие годы.

Компания «ТРИОД-А», г. Ростов-на-Дону,
 тел.: +7 (863) 295-6898,
 e-mail: info@triod-a.ru
 сайт: www.triod-a.ru